近畿大学 研究成果シーズ

分野

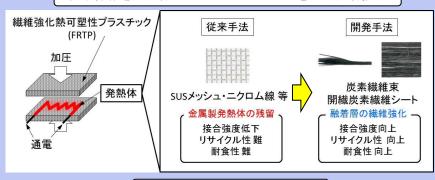
機械 · 加工技術

繊維強化熱可塑性樹脂部材の融着方法

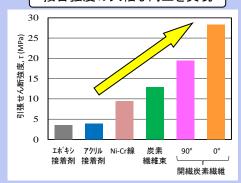
キーワード 繊維強化プラスチック、FRTP、融着接合、抵抗発熱体、炭素繊維、接合強度

研究内容の概要: 繊維強化熱可塑性樹脂部材の導電性の有無に関わらず融着を実現できるとともに、接合強度およびリサイクル性を向上させることができる 繊維強化熱可塑性樹脂部材の融着方法を開発

炭素繊維を発熱体として用いた FRTP の電気式融着接合



接合強度の大幅な向上を実現



特長

効

果

- 繊維強化熱可塑性樹脂部材の導電性の有無に関わらず融着を実現できる。
- 歩素繊維発熱体の繊維配向を変化させることにより、接合強度を大幅に向上可能。
- 金属製発熱体を用いないため、リサイクル性に優れている。

利用

- 大型の繊維強化熱可塑性樹脂部材の融着にも適用可能。
- CFRTP と GFRTP 等の異種材料間の融着接合が可能。
- 平面接合のみならず、湾曲した面やパイプ接合にも適用可能。

•
_
л
•
777
75.75

途	
	 _

知的財産権等情報		理工学部機械工学科	西籔和明	他1名
特許出願	特許第 6358818 号	LIDI I I I I I I I I I I I I I I I I I I		
論 文 等	2 編	URL: http://www.mec.kindai.ac.jp/		

連絡先: **近畿大学 リエゾンセンター(KLC)**

〒577-8502 大阪府東大阪市小若江 3-4-1 E-mail: klc@kindai.ac.jp

TEL:06-4307-3099 FAX:06-6721-2356 U R L: http://www.kindai.ac.jp/liaison